

开停车管理规定

1、目的

为了规范开停车管理，确保开停车的顺利进行及安全，以及生产信息的及时反馈，特制定本制度。

2、适用范围

各生产装置大小修及开、停车的管理。

3、内容与要求

3.1 小修开停车

外因：计划性停水、电、汽，借机对部分装置进行检修；

内因：设备故障单套装置停车，统称小修。

3.1.1 停车要求

1)正常停车，根据生产管理部指令按停车方案进行安全停车，运行部做好停车记录。

2)紧急停车，因工艺事故或设备故障需紧急停车，按紧急停车预案安全停车，停车后及时通知生产管理部，并以书面材料上报停车原因。

3)停车后注意事项：

a.冬季装置停运后，要求对各容器、管道及机械设备进行防冻处理，尤其水系统，杜绝因工作不到位，造成设备损坏，将追究运行部经理责任。

b.装置停运后系统需动火必须做到：置换到位，隔离到位，防范措施到位，确保动火安全。

3.1.2 开车流程及要求

1)开车由生产管理部统一协调、调度，各运行部根据生产管理部指令按开车方案组织开车。

2)开车前要求机、电、仪人员根据生产管理部开车指令提前 1 小时进入现场进行检查调试。

a.要求电运行值班人员在动力设备运行前 1 小时对电器设备进行检查，确保电力正常投运。

b.要求仪表工在工艺操作工的配合下提前 1 小时进入现场，对 DCS 控制系统及各气动调节阀进行调试，确保仪表系统能够正常投运。

c.要求运行部组织工艺操作工在设备维护工和电气运行人员的配合下对各运转设备进行单机试运行和水联动试车，并对各管线、法兰、容器进行检查，确保无泄漏；确保动、静止设备能够正常投运。

d.开车前工艺运行部经理对以上专业检查结果进行确认后，方可下达开车指令（下附开车前条件确认）

3)在进入开车过程中要求运行部严格按照开车方案进行开车，确保开车安全，并做好开车记录。

a.开车过程要求机、电、仪跟踪到岗，随时解决开车中存在的问题。否则因各专业服务不到位影响开车，将追究其责任。

b.开车过程中要求运行部正、副经理及技术人员跟踪到岗，随时解决开车中存在的问题。否则影响开车进度或出现安全事故，

将逐级追究其责任。

c.开车过程中的水、电、汽由生产管理部统一调度。其他人员不得随意调配，否则出现问题，将追究其责任。

3.2 大修开停车

计划性全系统停车检修，每年一次，检修时间根据实际情况而定。

3.2.1 职责与分工

- 1) 技术总工为生产装置开、停车管理的主管领导。
- 2) 生产管理部负责生产装置开、 停车方案的组织编制和实施。
- 3) 机动设备部、保障中心负责生产装置大修开、停车过程机、电、仪设备的监管。
- 4) 安全环保部负责生产装置开、 停车过程安全、环保监管。
- 5) 工程技术部负责生产装置开、 停车过程中的技术指导和监督。
- 6) 生产运行部负责生产装置开、 停车方案的具体落实。

3.2.2 开、停车方案的编制

- 1) 开、 停车方案以生产运行部为单位进行编写。
- 2) 生产装置大修开始前 15 天，装置所在运行部应编制完成开停车方案，由运行部经理签字后报送生产管理部。
- 3) 开停车方案由生产管理部组织机动设备部、安全环保部、工程技术部等进行审核，于大修开始前一周内审核完毕，由公司领导批准，批准后由生产管理部组织实施。

3.2.3 开停车方案的审核程序

1)对各监管部门审核中提出的需要横向衔接的问题, 由生产管理部负责协调解决。

2)审核全部结束后, 由生产管理部将开停车方案报送总工签字批准。

3.2.4 监管部门审核内容

1)停车内容

停车时间；停车前的准备工作及必备条件；停车主要注意事项；停车的关键操作步骤；停车后系统置换方案，标识置换流程示意图；生产装置清洗置换分析点及动火分析指标；系统隔离盲板安装具体位置；冬季大修需制定防冻方案。

2)开车内容

开车时间；开车前的准备工作及必备条件；开车中的主要注意事项；开车操作步骤；大修后工艺、设备、管线变更记录；气密性试压步骤和要求；单体传动试车步骤和要求；拆除盲板情况。

3)审核时间

开、停车方案于大修前一周内全部审核完毕。运行部按审批后的开停车方案组织实施。

4)开车前验收

a.化工生产装置大修结束后，生产运行部应做好开车前的一切准备工作，运行部经理组织运行部班长以上管理人员对装置进行全面检查、验收，验收合格后，向生产管理部申请办理大修准

开申请书。

b. 生产管理部接到运行部开车申请后报请总工，由总工组织生产管理部、机动设备部、安全环保部及工程技术部人员进行现场检查验收，验收合格后联合在申请书上签字确认准开。

c.生产运行部接到签发的大修准开通知后，按照化工生产装置开车方案的要求进行开车。

5)开车流程及要求

a.按小修开车流程及要求进行单装置开车。

b.开、停车过程生产管理部、机动设备部、安全环保部及工程技术部全程监管，确保开、停车安全顺利进行。

6)开车后验收

各生产装置投运后，各监管部门在总工的组织下对投运后的装置进行再次验收，以此检验检修质量，及其装置运行中存在的问题，及时消除一切影响生产因素和安全隐患；将查出的问题责令其整改，并对因检修质量影响开车的运行部责任人拿出处理意见。

4、相关记录

开车前条件确认表、停车条件确认表